

**2**
AÑO
GARANTÍA

ECOVIA 500W

Las Luminarias Solares de Lumimax ofrecen ventajas incomparables frente a las lámparas tradicionales. Sin necesidad de complejas instalaciones ni cableado, estas luminarias todo en uno son totalmente autónomas y fáciles de instalar.

Con su sensor de movimiento PIR integrado, la luz aumenta automáticamente su potencia al detectar actividad y reduce la intensidad cuando no hay movimiento, maximizando el uso de la energía almacenada. Así, garantizan iluminación durante toda la noche, aprovechando cada gota de energía solar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia	500W
Temperatura de color	BLANCA
Panel	5v/28W
Batería	3.2V/30000 MAH
Vida útil	50 000Hrs
Garantía	2 años
Protección	IP 66
Angulo	120°

+ INFORMACIÓN



OTROS DATOS TÉCNICOS

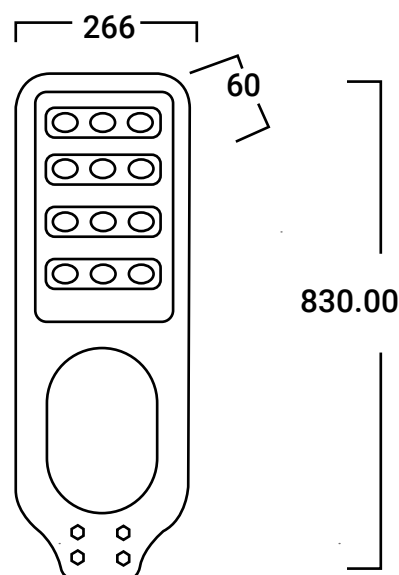


LUMINARIA VÍA PÚBLICA 500W

PROTECCIÓN IP66

50.000 HORAS
Vida útil mejoradaBLANCA
Temperatura

GARANTÍA 2 AÑOS

BATERÍA
3.2V/30000 MAH

695mm / 235mm panel



LUMIMAX
PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

**LUMINARIA LED SOLAR
ECOVIA 500W**

**LED
72 PCS**



**MATERIAL
ABS**

**PANEL
MONOCRISTALINO**

**ILUMINACIÓN
15 HORAS**

LUMINARIA IDEAL PARA CIUDAD, CALLES, AVENIDAS,
PASAJES, ETC.



**PROTECCIÓN
IP66**

ABS +
PANEL SOLAR MONOCRISTALINO

**TIPO DE LED
72 pcs SMD 5054**



**PANEL SOLAR
5V/28W**

MONOCRISTALINO

